

cji zazębienia kąt osiowy Σ nie jest równy sumie kątów stożków podziałowych współpracujących kół, dlatego w przekładniach stożkowych korekta zazębienia typu V jest rzadko stosowana (patrz p. 4.6).

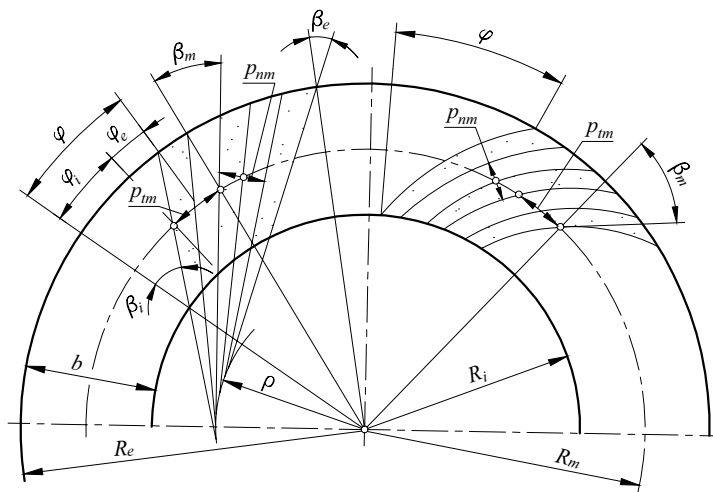
W celu zachowania wymaganego luzu bocznego między współpracującymi zębami, zwykle technolog w zależności od klasy wykonania przekładni, rodzaju pasowania, wymaganej tolerancji luzu bocznego ustala wartość obróbczych współczynników korekcji (patrz p. 2.7), przyjmując korekcję typu $V-O$ ($x_{E1} + x_{E2} = 0$).

Luz międzyzębny można także regulować przez przesunięcie kół w kierunku ich osi obrotu, pamiętając o tym, aby przy każdym przesunięciu sprawdzić prawidłowość śladu współpracy zębów. Zwykle wymagane jest przemieszczenie obu kół.

4.3.4. Koła stożkowe o zębach skośnych i krzywoliniowych oraz odpowiadające im zastępcze koła walcowe wytrzymałościowo równoważne

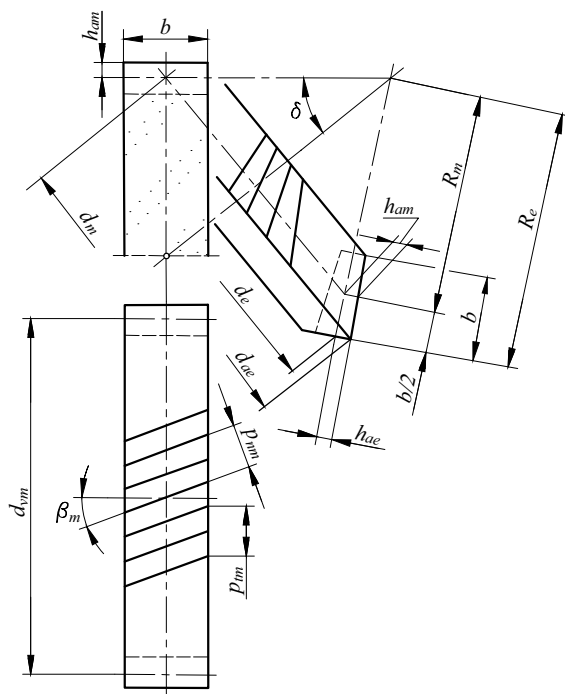
Współpracę kół zębatych stożkowych o uzębieniu skośnym i krzywoliniowym można w pewnym sensie porównać do współpracy kół walcowych o uzębieniu skośnym zewnętrznym. Na rysunku 4.19 pokazano rozwiniętą powierzchnię boczną stożka podziałowego, a na niej widok uzębienia skośnego i krzywoliniowego. W kołach stożkowych, tak samo jak w kołach walcowych, linie wzdłużne zębów w jednym ze współpracujących kół są prawoskrętne, a w drugim – lewoskrętne.

Podobnie jak w przypadku przekładni stożkowej z kołami o uzębieniu prostym, analizę pracy przekładni stożkowej z kołami o uzębieniu skośnym lub krzy-



Rys. 4.19. Koło stożkowe – rozwinięta powierzchnia boczna stożka podziałowego z uzębieniem skośnym oraz krzywoliniowym

woliniowym można sprowadzić do analizy pracy zastępczej wirtualnej przekładni walcowej o uzębieniu skośnym. Do analizy pracy kół stożkowych o uzębieniu skośnym służą zastępcze koła walcowe o wirtualnej liczbie zębów z_v i kącie pochylenia linii zębów β_m , którego średnica podziałowa d_{vm} odpowiada średniej długości tworzącej stożka podziałowego dopełniającego w przekroju środkowym (rys. 4.20).



Rys. 4.20. Koło stożkowe i odpowiadające mu zastępcze koło walcowe o uzębieniu śrubowym

Przy rozważaniu niektórych problemów wygodnie jest, podobnie jak dla przekładni walcowych (patrz p. 2.3.2), koła zębate stożkowe o uzębieniu skośnym lub krzywoliniowym zastąpić kołami walcowymi o uzębieniu prostym. W takich kołach zastępczą liczbę zębów wyznacza się ze wzoru

$$z_{mv} = \frac{z_v}{\cos^3 \beta_m} = \frac{z}{\cos \delta \cos^3 \beta_m} \quad (4.36)$$

gdzie: z_v – wirtualna liczba zębów, dla zębniaka wyznaczona według wzoru (4.29), a dla koła według (4.30), z – rzeczywista liczba zębów w kole stożkowym, δ – kąt stożka podziałowego, dla zębniaka wyznaczony według wzoru (4.3), a dla koła według (4.4), β_m – średni kąt pochylenia linii zęba.